

GN-900RT

KREPPSLAND

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

FABRICADA EN UNA COMBINACIÓN DE ACERO INOXIDABLE Y PLÁSTICO RÍGIDO REFORZADO

PUERTAS CORREDIZAS

3 NIVELES DE EXHIBICIÓN (PISO + 2 REPISAS)

VISTA PANORAMICA CON VIDRIOS TEMPLADOS

CAPACIDAD: 140 LITROS

CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL

RANGO DE TEMPERATURA: 2-8° C

REFRIGERANTE R290

ILUMINACIÓN LED

VOLTAJE: 120V / 60HZ

POTENCIA: 550 KW

MOTOR: 1/3 HP

AMPERAJE: 5 A

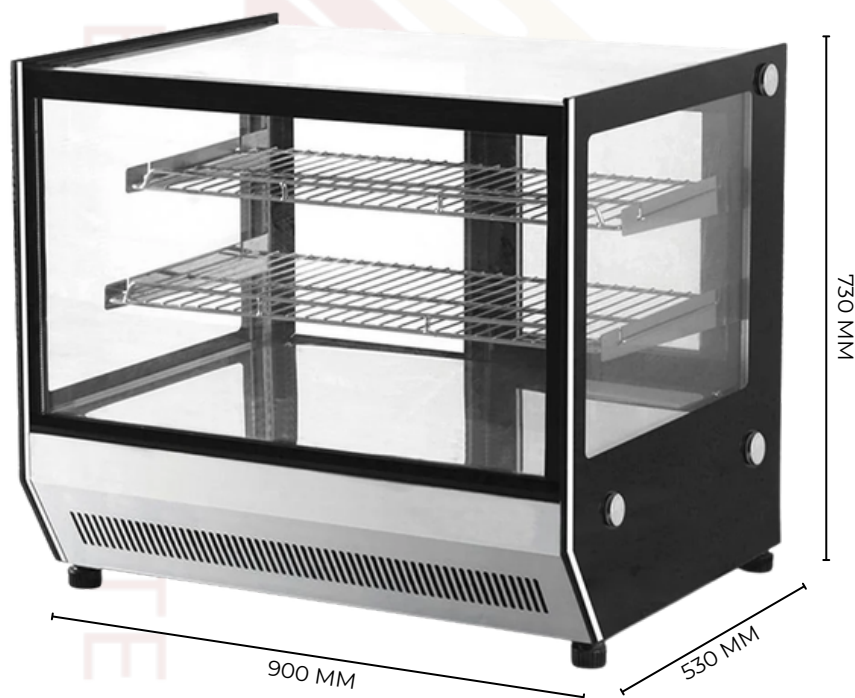
PESO: 99 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 90 CM

FONDO: 53 CM

ALTO: 73 CM



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)

📍 [Equipamiento Elite](#)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.